

**Anmeldeformular**  
**für einen gewerblichen Stand vom 06.- 08.09.2024 zum**  
**Stadtfest Clausthal auf dem Marktkirchenplatz**

*Achtung am Freitag ist nur eine Abendveranstaltung mit Musik!*

Name : \_\_\_\_\_

Vorname: \_\_\_\_\_

Anschrift: \_\_\_\_\_

Tel. und Fax \_\_\_\_\_

**wir beteiligen uns mit einem Stand beim Stadtfest 2024**

**Standgröße:** \_\_\_\_\_

**Verkaufsartikel/Angebot:** \_\_\_\_\_

**Stromanschluss:**  **230V**       **CEE 16A**       **CEE 32A**

Die Standplätze werden vorab von der Tourist-Information festgelegt. Bitte teilen Sie uns dafür Ihr gewünschtes Verkaufssortiment mit.

<b><u>Standgebühren:</u></b>	<b>(bitte ankreuzen)</b>
Kinderkarussell zzgl. Strom	200,00 € <input type="checkbox"/>
Greifarm zzgl. Strom	200,00 € <input type="checkbox"/>
Großes Karussell zzgl. Strom	400,00 € <input type="checkbox"/>
<b><u>Zur Verfügung zu stellende Versorgungsanschlüsse:</u></b>	
Grundbetrag inkl. Anschlußleistung für Wechselstrom (230 Volt)	90,00 € <input type="checkbox"/>
<b>Anzahl benötigte KWh eintragen:</b> _____	
Grundbetrag inkl. Anschlußleistung für Drehstrom (380 Volt)	130,00 € <input type="checkbox"/>
<b>Anzahl benötigte KWh eintragen:</b> _____	

*Zuzüglich gesetzliche Mehrwertsteuer.*

**Für den Stromanschluss bis zum Verteilerkasten und den ordnungsgemäßen Betrieb des Standes hat der Standbetreiber selbst zu sorgen.**

**Standaufbau: Freitag, 06.09.2024, zwischen 08:00-14:00 Uhr, Standabbau: Sonntag 08.09.2024 ab 19:00 Uhr bis spätestens 24:00 Uhr**

**Standbetreiber, die sich zum Stadtfest anmelden, verpflichten sich Ihren Stand aufzubauen und die gesamte Festzeit zu öffnen.**

\_\_\_\_\_  
Ort, Datum

\_\_\_\_\_  
Unterschrift